

SEU PARCEIRO PARA SISTEMAS DE FIXAÇÃO DE CONFIANÇA

Optima Spanntechnik GmbH tem cerca de 40 anos de experiência em tecnologia de fixação. Fundada em 1961 como “Mechanische Werkstätte Reifenrath”, em 1984 a empresa foi renomeada para “Optima Spanntechnik GmbH”.

Hoje a Optima desenvolve, fabrica e fornece uma ampla gama de sistemas de fixação para prensas de todos os tamanhos e para máquinas especiais nas indústrias de corte e conformação de metal.

REPRESENTANTE EXCLUSIVO NO BRASIL:

GBI Technology EIRELI-EPP

- Fornecimento de novos equipamentos e produtos
- Peças de reposição
- Serviço autorizado (reparos e revisões)
- Assistência técnica em campo



Principais clientes nacionais (Alemanha)

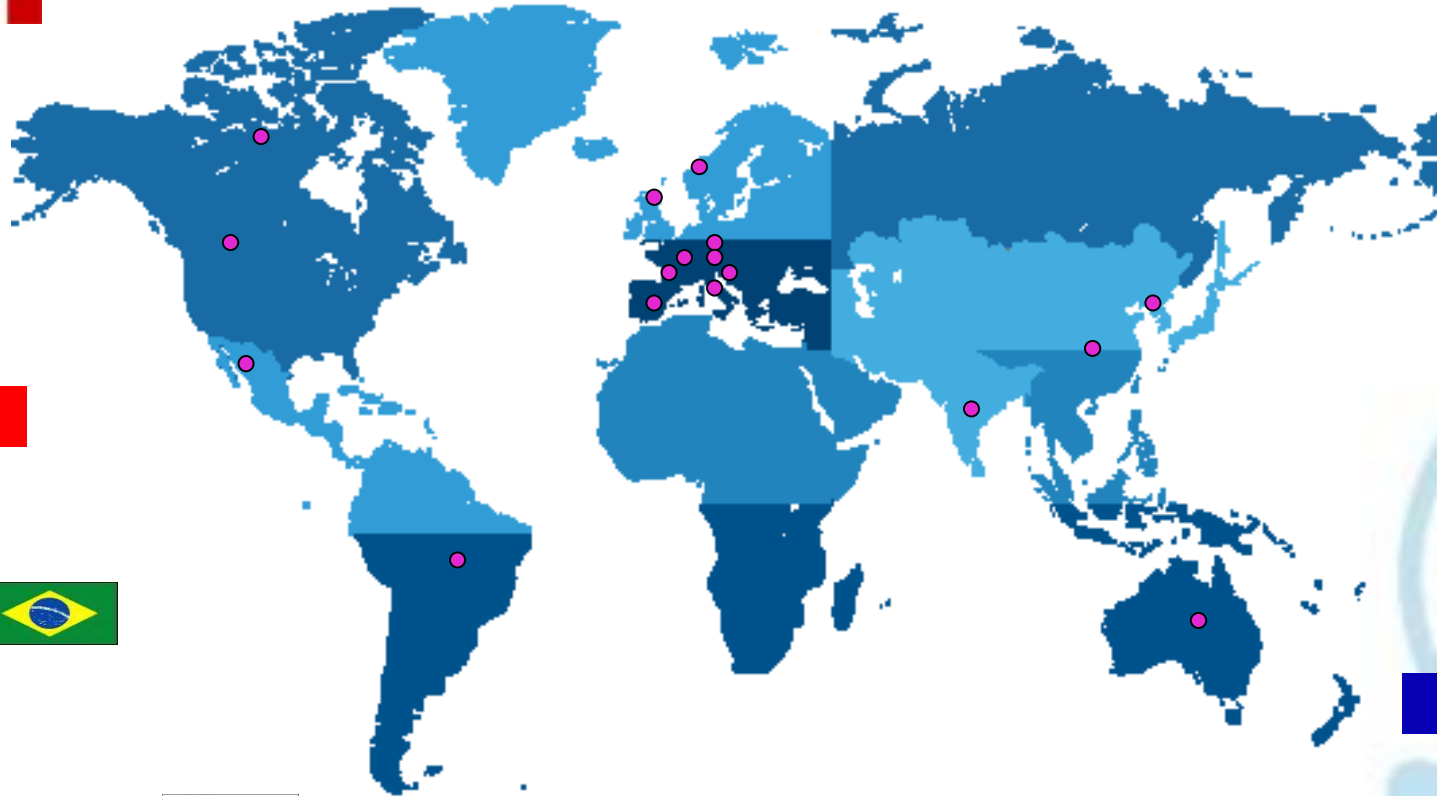
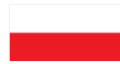


Wir leben Autos.



Alguns clientes internacionais





Nossos produtos

- Sistemas mecânicos de fixação
- Sistemas de fixação hidráulicos para prensas
- Sistemas de fixação eletromecânicos para prensas
- Sistemas de fixação flexíveis
- Sistemas deslizantes de bloqueio (Slide Lock Systems)
- Elementos de elevação de matrizes (Die Lifters) / Consoles de troca de matrizes (Die Change Consoles)
- Acessórios

Elementos mecânicos de fixação



Elemento mecânico
Sistema Porca_T „Clamp MEE“

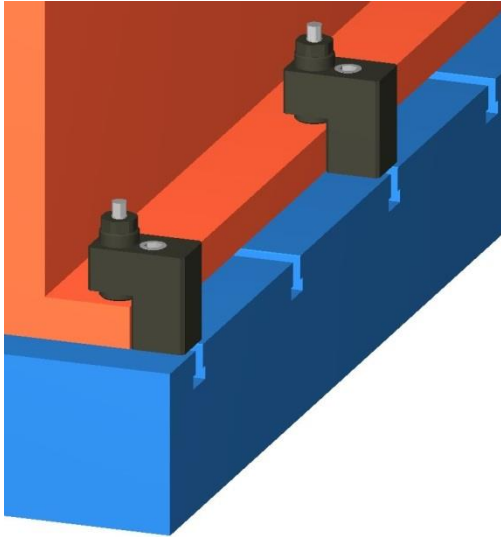


Porca Mecânica „MKA“



Porca Mecânica „MKD“

Elemento mecânico Sistema Porca_T „Clamp MEE“



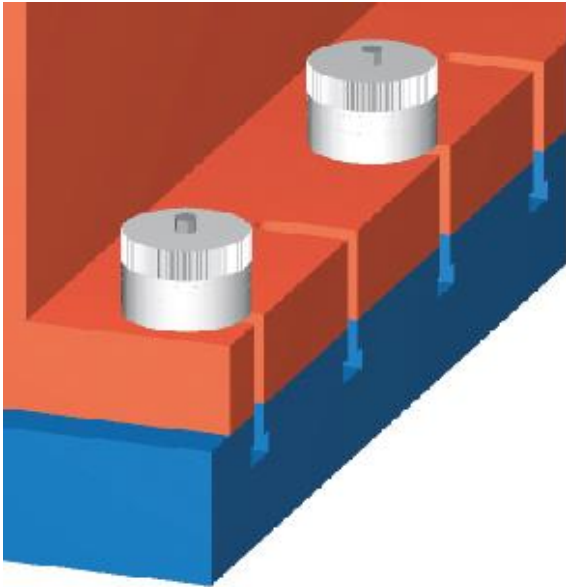
Campo de aplicação

- Para todos os tipos de prensas
- Para vários tamanhos de matrizes e dimensões de fixação
- Para fixação de matriz inferior e superior
- Para matrizes com bordas de fixação paralelas

Modo de operação

- Posicionamento através da ranhura/canal em T
- O Fuso de aperto é ajustado manualmente para a dimensão de aperto necessária
- Aplicação da força de aperto girando o hexágono operacional no sentido horário
- Para soltar, basta girar o hexágono operacional no sentido anti-horário

Porca Mecânica „MKA“



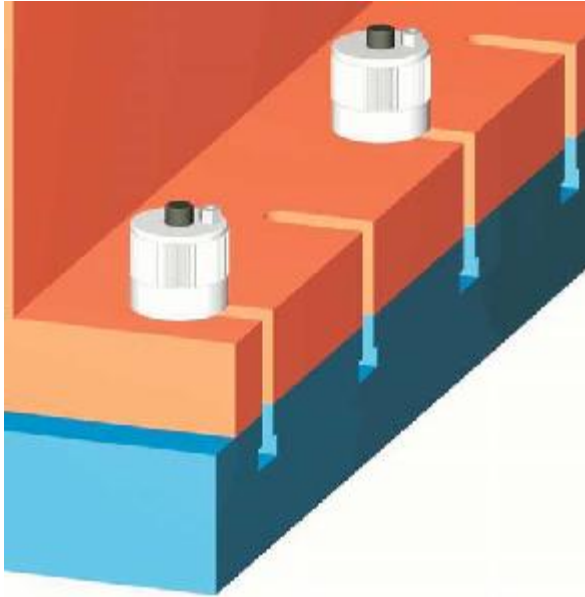
Área de aplicação

- Para todos os tipos de prensas
- Para vários tamanhos de matrizes e dimensões de fixação
- Para fixação de matriz inferior e superior
- Para matrizes com recesso em “U”

Modo de operação

- Posicionamento manual através da ranhura/canal em T
- A porca é ajustada manualmente até a medida de fixação necessária
- Aplicação da força de aperto girando o hexágono operacional no sentido horário
- Para soltar, basta girar o hexágono operacional no sentido anti-horário

Porca Mecânica „MKA“ (sextavado deslocado)



Área de aplicação

- Para todos os tipos de prensas
- Para vários tamanhos de matrizes e dimensões de fixação
- Para fixação de matriz inferior e superior
- Para matrizes com recesso em “U”

Modo de operação

- Posicionamento manual através da ranhura/canal em T
- A porca é ajustada manualmente até a medida de fixação necessária
- Aplicação da força de aperto girando o hexágono operacional no sentido horário
- Para soltar, basta girar o hexágono operacional no sentido anti-horário

Sistemas de fixação hidráulicos para prensas (1)



Hydraulic
T-Slot Clamp **HEE**



Hydraulic
T-Bolt Clamp **HKZ/HKZ-K**



Mechanically Locking
T-Bolt Clamp **MHKZ**



Hydraulic
Clamping Ledge **HSL**



Hydromechanical
Clamp Unit **OHZ-K**



Hydraulic
Clamp Cylinder **HSZ**

Sistemas de fixação hidráulicos para prensas (2)



Hydraulic
Turn Clamp Cylinder **HDSZ**



Hydraulic Retracting
Turn Clamp Cylinder **HDHSZ**



Hydraulic
Swing Clamp Unit **HSS**



Hydraulic
Wedge Clamp Unit **HKS**

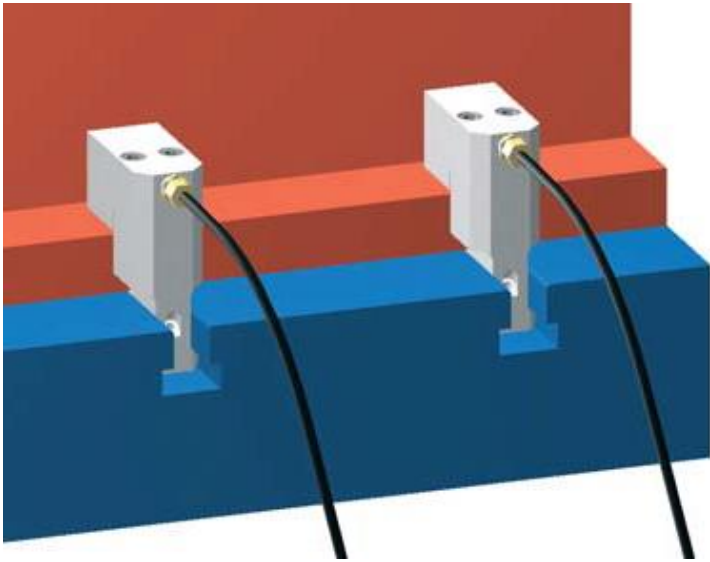


Hydromechanical
Block Clamp Unit **PDV**



Hydraulic
Block Clamp Unit **HBS**

Fixador hidráulico para ranhura T – „HEE“



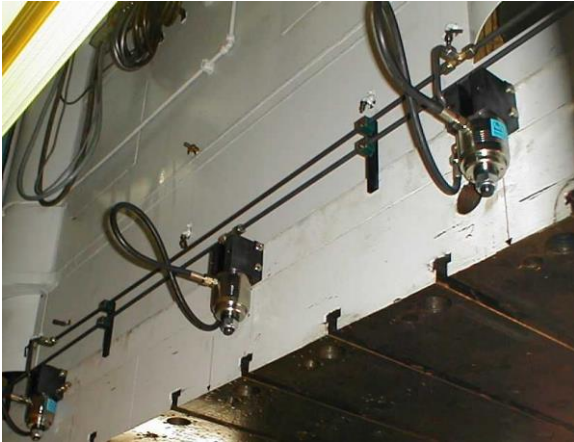
Área de aplicação

- Para prensas de pequeno e médio porte
- Para fixação de matriz inferior e superior
- Para matrizes com bordas de fixação paralelas
- Para diversos tamanhos de matrizes
- Especialmente recomendável para retrofit

Modo de operação

- O cilindro hidráulico de ação simples aplica a força de fixação à matriz.
- Posicionamento na ranhura T manualmente, com unidade de posicionamento EVK ou EVS
- Força de aperto por pressão hidráulica
- Abertura/liberação através de mola interna

Fixador hidráulico para ranhura T – „HKZ/HKZ-K“



Área de aplicação

- Para prensas de pequeno e médio porte
- Para fixação de matriz inferior e superior
- Para matrizes com recesso em “U”
- Para diversos tamanhos de matrizes
- Especialmente recomendável para retrofit

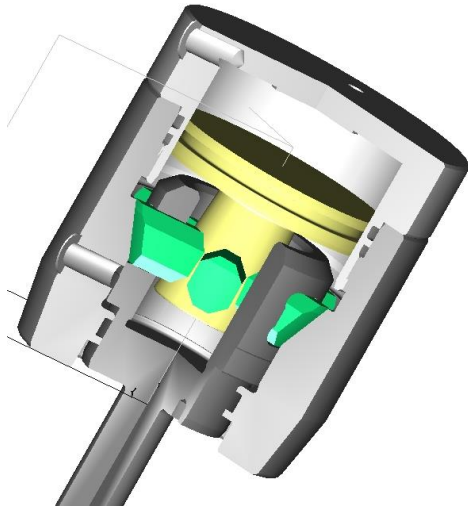
Modo de operação

- Aplicação da força de fixação por um cilindro hidráulico de simples ação
- Pistão do modelo HKZ é conectado diretamente ao parafuso T
- O parafuso T aplica a força de fixação à matriz
- Aplicação de força de aperto por pressão hidráulica
- Abertura/liberação através de mola interna

Fixador mecânico para ranhura T – “MHKZ”

Área de aplicação

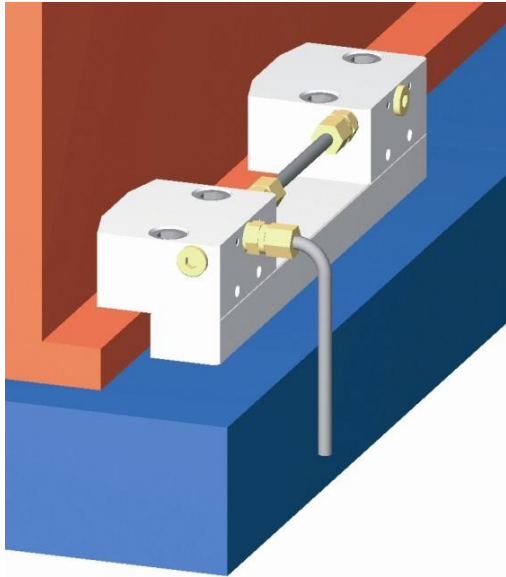
- Para prensas de médio e grande porte
- Para maior segurança funcional, mesmo em caso de perda de pressão hidráulica
- Para diferentes tamanhos de matrizes e dimensões de fixação
- Adequado para prender matrizes superiores e inferiores
- Para matrizes com reentrâncias em forma de U
- Para máquinas-ferramentas e máquinas especiais
- Recomendável para retrofit



Modo de operação

- Aplicação de força de aperto por um cilindro hidráulico de dupla ação com mecanismo de cunha
- É posicionado manualmente ou com unidade de posicionamento EVK ou EVS na ranhura em T e no recesso em U da matriz
- Liberação/abertura por pressão hidráulica

Fixador Hidráulico „HSL“



Área de aplicação

- Para prensas de pequeno e médio porte
- Para matrizes com bordas de fixação paralelas
- Para fixação da matriz inferior
- Instalação fixa na mesa de prensagem
- Especialmente recomendável para retrofit

Modo de operação

- Vários cilindros hidráulicos de simples ação aplicam a força de fixação
- O procedimento de liberação é iniciado pela válvula hidráulica e posteriormente com uma mola de retorno

Unidade Hidromecânica de Fixação „OHZ-K“



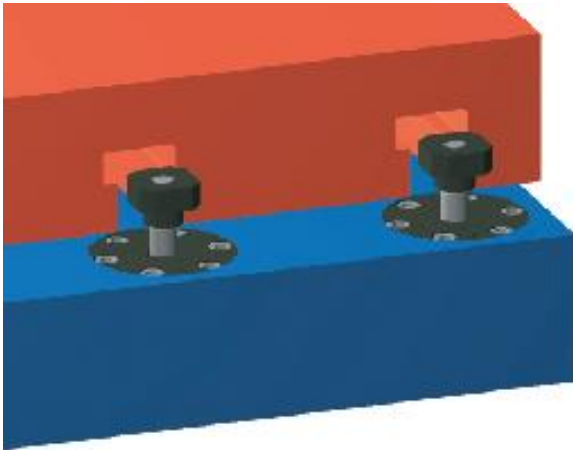
Área de aplicação

- Para matrizes e máquinas especiais de projetos amplamente variados
- Para travar carrinhos, paletes, e objetos semelhantes
- Para travar contra-pontos, colunas de máquinas de quadros H, bem como revólveres de tornos
- Instalação fixa

Modo de operação

- Aplicação de força de aperto por um mecanismo de alternância, que é acionado por um cilindro hidráulico de dupla ação

Cilindro Hidráulico de Fixação „HSZ“



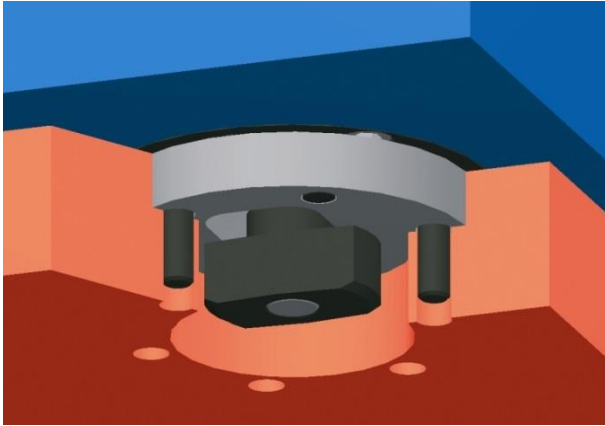
Área de aplicação

- Para prensas de pequeno e grande porte
- Para fixação da matriz inferior
- Para matrizes com ranhura/canal T
- Instalação fixa na prensa

Modo de operação

- Um cilindro hidráulico de dupla ação fornece a força de aperto

Cilindro hidráulico rotativo „HDSZ“



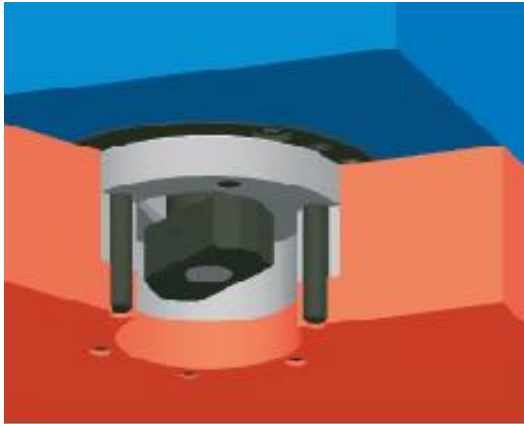
Área de aplicação

- Para prensas de médio e grande porte
- Para fixar matrizes superiores e inferiores
- Para matrizes com placa de bloqueio, recesso em U ou ranhura em T
- Instalação fixa no martelo ou mesa da prensa

Modo de operação

- Cilindro hidráulico de ação simples com retorno por mola gera o movimento de fixação
- Cilindro hidráulico de dupla ação gera o giro da barra de fixação
- A sequência de movimentos é controlada internamente
- Liberação por pressão hidráulica

Cilindro hidráulico rotativo Retrátil „HDHSZ“



Área de aplicação

- Para prensas de médio e grande porte
- Para fixar matrizes superiores e inferiores
- Para matrizes com placas de bloqueio, recesso em U ou ranhura em T
- Instalação fixa no martelo ou mesa da prensa

Modo de operação

- A rotação é fornecida por um cilindro hidráulico de dupla ação que também fornece a extensão e o movimento de fixação do tirante
- A sequência de movimentos é controlada internamente e guiando na matriz
- Abertura por pressão hidráulica

Unidade Hidráulica de Fixação „HSS“



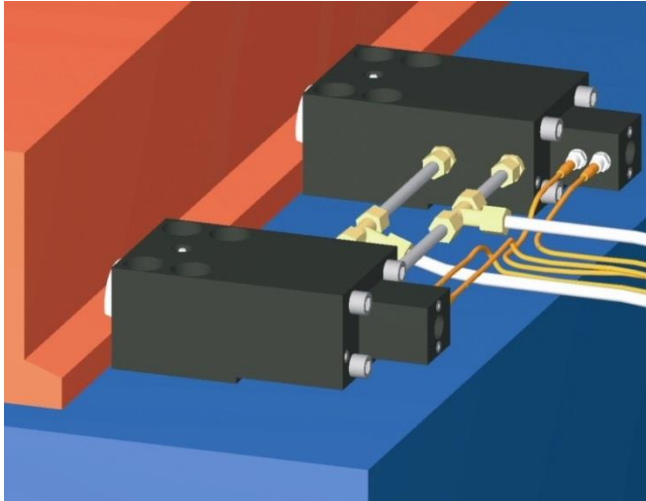
Área de aplicação

- Para prensas de médio e grande porte
- Para fixar matrizes superiores e inferiores
- Para matrizes ou placas adaptadoras com medidas idênticas e recesso em U
- Instalação estacionária na borda do Martelo

Modo de operação

- Um cilindro hidráulico de dupla ação fornece a força de aperto
- Movimento pendular gerado por guia mecânico
- Abertura por pressão hidráulica

Unidade Hidráulica de Fixação por Cunha „HKS“



Área de aplicação

- Para prensas de pequeno, médio e grande porte
- Para fixar apoios móveis, bem como matrizes superiores e inferiores
- Para matrizes com bordas de fixação com chanfro de 20°
- Instalação fixa nas laterais das colunas da prensa, na mesa da prensa ou corredeira

Modo de operação

- Um cilindro hidráulico de dupla ação empurra uma cunha na borda de fixação da matriz
- A força de aperto é gerada pelo ângulo da cunha
- Abertura por pressão hidráulica

Unidade Hidráulica de Fixação – Tipo Bloco „HBS“



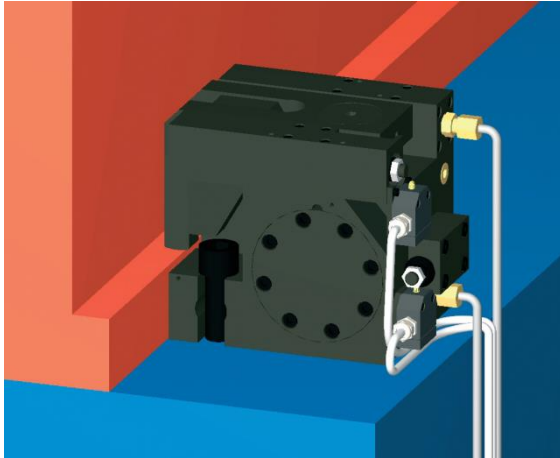
Área de aplicação

- Para prensas de médio e grande porte
- Para fixar apoios móveis, bem como matrizes superiores e inferiores
- Para matrizes com bordas de fixação retas
- Instalação fixa nas laterais das colunas da prensa, na mesa da prensa ou corredeira

Modo de operação

- Um cilindro hidráulico de dupla ação empurra a cunha na borda de fixação da matriz
- A força de aperto é gerada pelo ângulo da cunha
- Abertura por pressão hidráulica

Unidade Hidráulica de Fixação – Tipo Bloco “PDV”



Área de aplicação

- Para prensas de médio e grande porte
- Possui maior segurança funcional graças ao sistema mecânico self-locking
- Para fixar apoios móveis, bem como matrizes superiores e inferiores
- Para matrizes com bordas de fixação paralelas

Modo de operação

- Extensão da mandíbula de fixação por um cilindro hidráulico
- Aplicação de força de aperto por um mecanismo de alternância, que é acionado por um cilindro hidráulico de dupla ação
- A sequência de movimentos é controlada internamente
- Liberação por pressão hidráulica

Unidades de Fixação Eletromecânicas



Elektromechanical
Swing Clamp Unit ESS



Elektromechanical
Turn Clamp Unit ED



Elektromechanical
Retracting Turn Clamp Unit EDH

Unidade de Fixação Eletromecânica Haste Giratória „ESS“



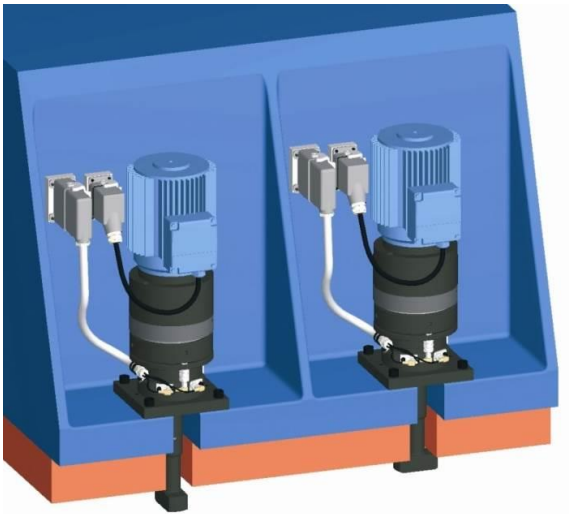
Área de aplicação

- Para prensas de médio de grande porte
- Para fixação da matriz superior
- Para matrizes ou placas adaptadoras com dimensões idênticas e recessos em U
- Instalação estacionária na borda do martelo
- Haste Giratória e Movimento pendular

Modo de operação

- Motor elétrico com engrenagem fornece a força de aperto
- O movimento de giro é realizado por meio de guia mecânica

Unidade de Fixação Eletromecânica „ED“



Área de aplicação

- Para prensas de médio e grande porte
- Para fixação da matriz superior
- Para matrizes ou placas adaptadoras com dimensões idênticas e recessos em U
- Instalação estacionária na borda do martelo
- Haste Giratória

Modo de operação

- Motor elétrico com engrenagem fornece a força de aperto
- Durante o movimento de fixação e liberação, o tirante é girado 90 °

Unidade de Fixação Eletromecânica „EDH“



Área de aplicação

- Para prensas de médio e grande porte
- Para fixação de matrizes superiores, inferiores e internas em prensas de ação múltipla
- Para matrizes e placas adaptadoras com dimensões idênticas e placas de travamento integradas ou recessos em U
- Instalação estacionária nas bordas do martelo, e para a base da máquina
- Movimento de extensão e retração do tirante, com alojamento retrátil

Modo de operação

- Um motor elétrico com engrenagem fornece o movimento de extensão e retração e a força de aperto
- Durante o movimento de fixação e liberação, o tirante é girado 90 °

Sistemas Flexíveis de Fixação



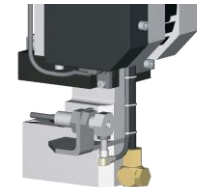
EVK with HKZ



EVK with DHKZ



EVK with MHKZ



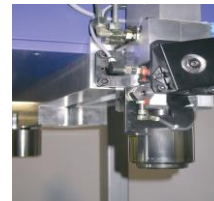
EVK with HEE



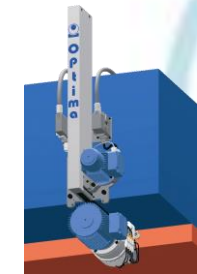
EVK with ZSF



EVS with HKZ



EVS with ZSF



EVS with EBS

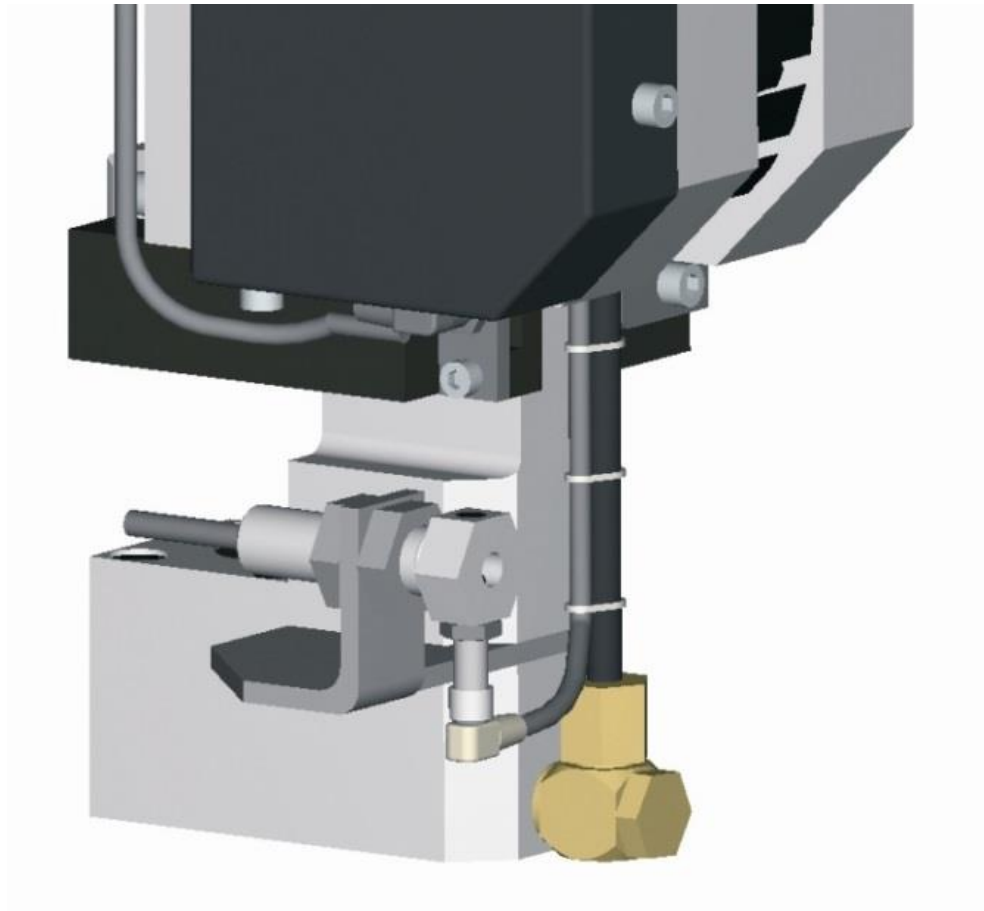
EVK com HKZ



EVK com MHKZ



EVK com HEE



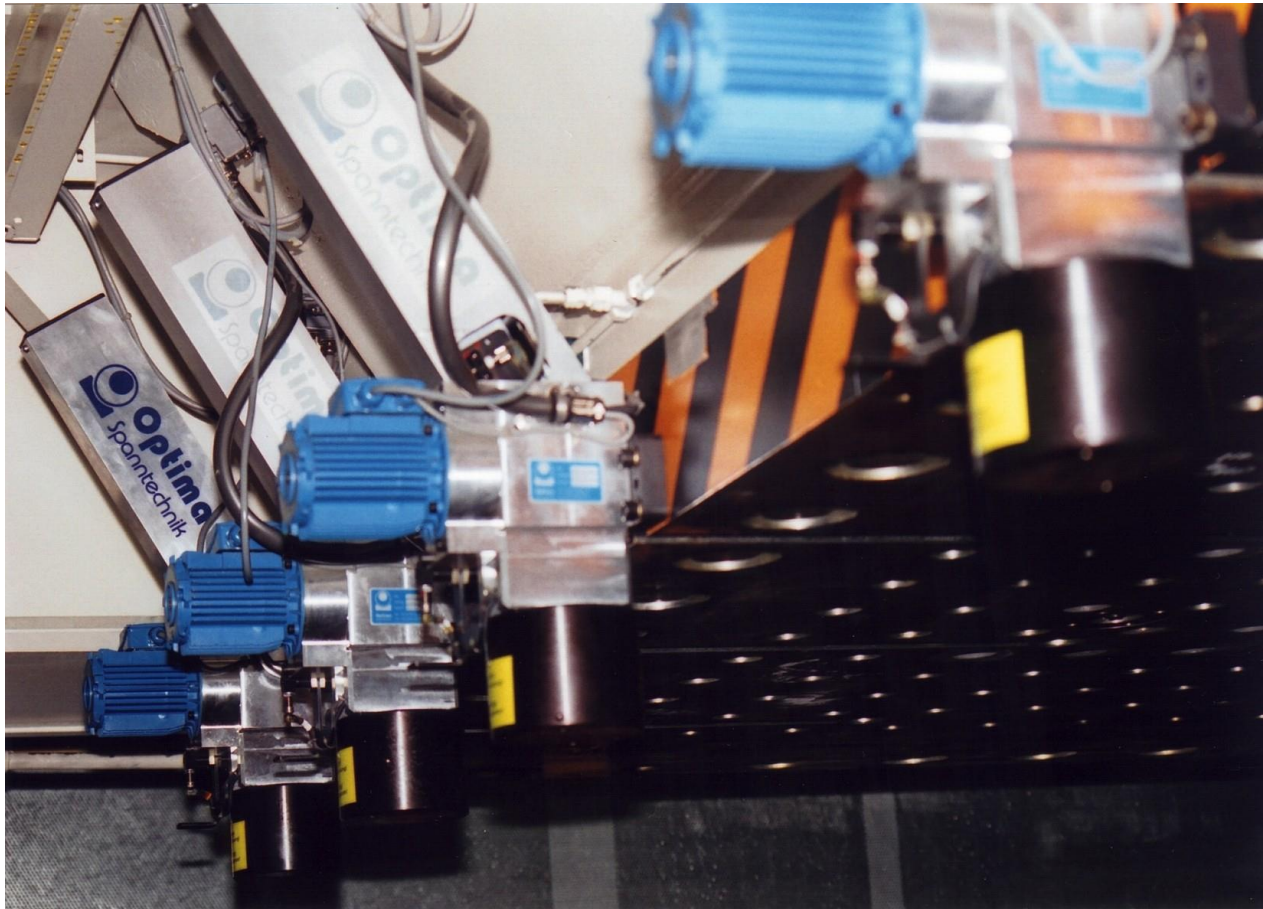
EVK com ZSF



EVS com HKZ



EVS com ZSF



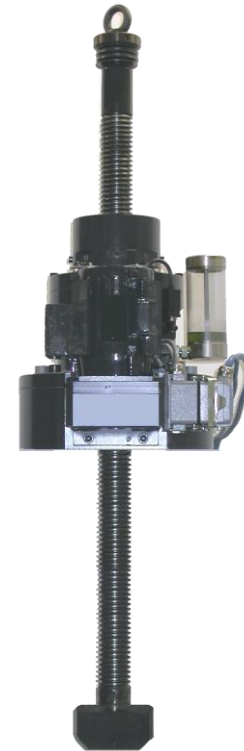
EVS com EBS



Sistemas Slide Lock

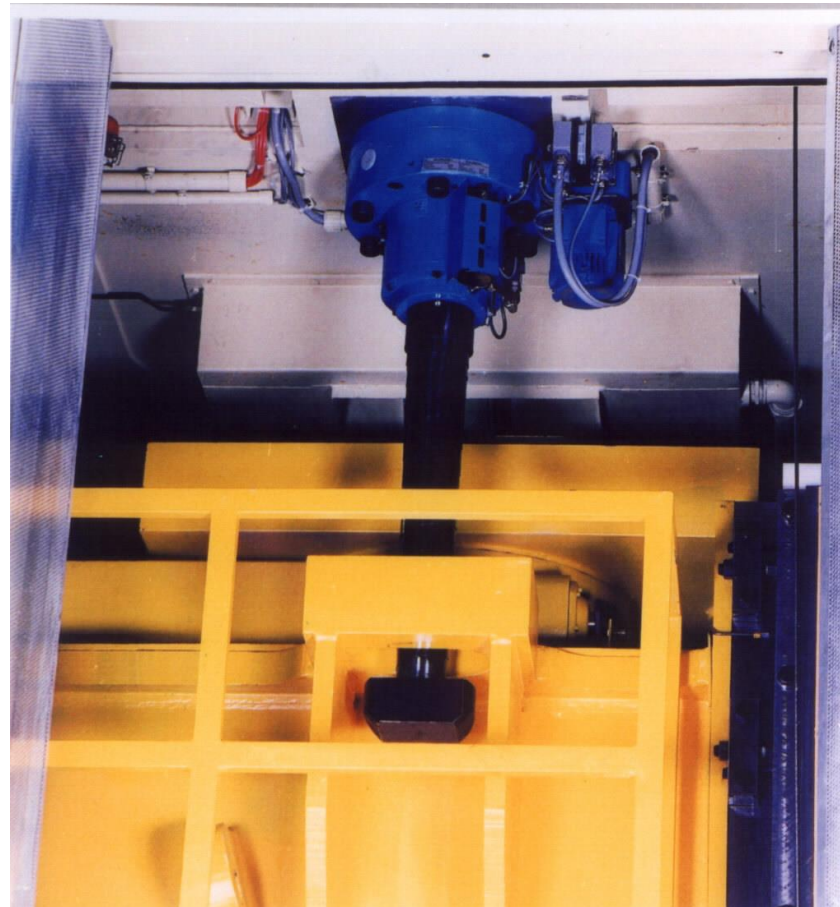


Slide Lock OSV
Elettromecânico

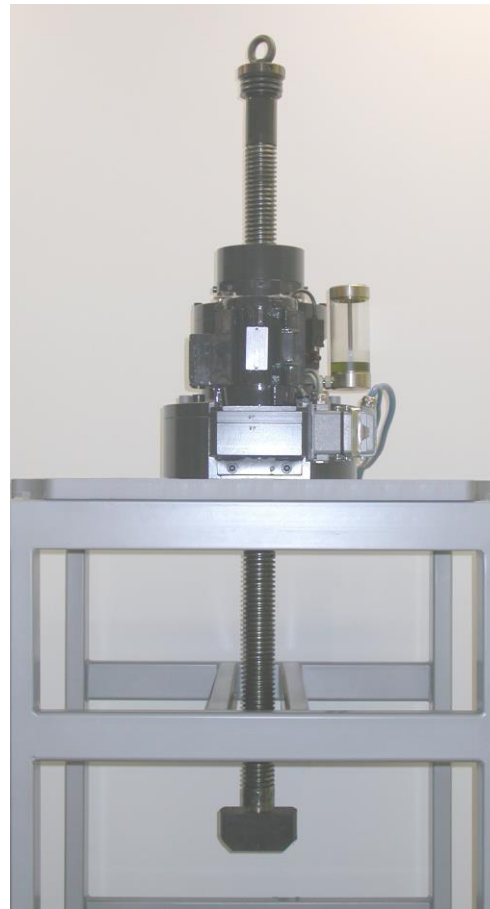


Slide Lock OSV II
Elettromecânico

Slide Lock OSV



Slide Lock OSV II



Die Lifters / Die Change Consoles



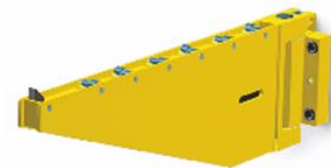
Die Lifter hidráulico
HLK



Die Lifter hidráulico
HLR



Die Arms
KA/KAS



Die Arm
KW/KWA

Die Change Arms KA/KAS

Área de aplicação

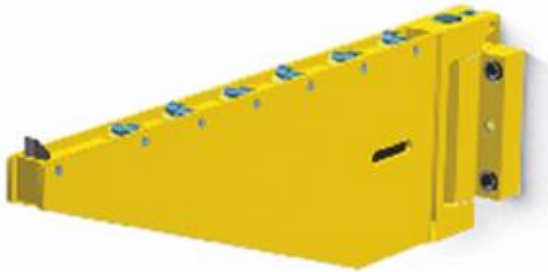


- Os Die Change Arms são usados em pares na mesa de prensa.
- É possível usar um par de consoles de troca para troca de matriz em várias prensas se essas prensas forem fornecidas com ganchos de fixação.

Modo de operação

- Os consoles são apoiados contra a cama de prensa ou por meio de pernas de apoio.
- A fixação dos consoles é feita por ganchos.
- A matriz é carregada nos consoles fora da prensa por uma empilhadeira ou guindaste e depois empurrada para a mesa de prensa.

Die Change Arms KW/KWA



Área de aplicação

- Os Die Change Arms são usados em pares na mesa de prensa.

Modo de operação

- Os consoles são apoiados contra a base da prensa por rolamentos de pivô estáveis/robustos.
- Para troca de matriz, os consoles são girados na posição de troca de matriz e presos/travados.
- A matriz é carregada nos consoles fora da prensa por uma empilhadeira ou guindaste e depois empurrada para a mesa de prensa.

Acessórios



Unidade hidráulica HA



Painel de operação manual



Suporte de grampos

Suportes para grampos



Área de aplicação

- Para prensas pequenas e médias
- Para instalação na estrutura ou na mesa da prensa
- Para uso na estrutura da prensa quando a máquina está em operação

Recursos

- Os suportes de fixação Optima são usados para segurar unidades que não são necessárias para uma operação de fixação específica na lateral do leito da prensa ou do martelo. As unidades de fixação são posicionadas de forma confiável e protegidas contra danos.
- Três tipos de grampos estão disponíveis dependendo de sua função e uso.

*Agradecemos
pela
atenção!*

